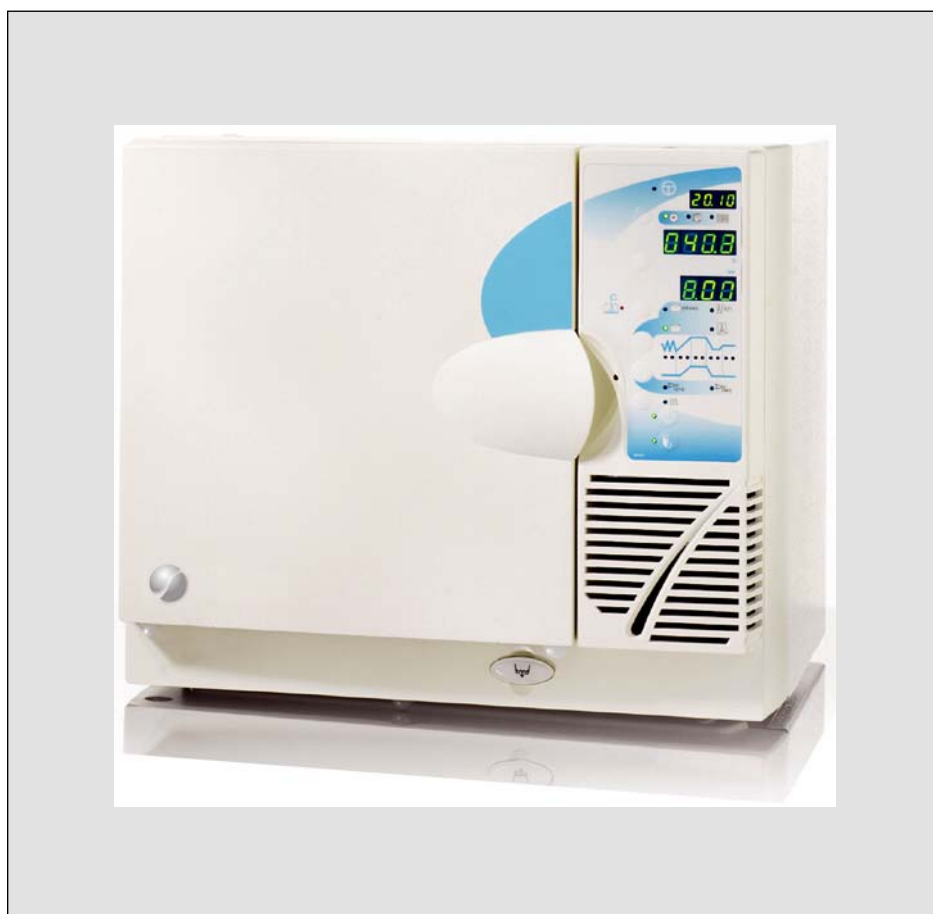


# Инструкция по эксплуатации

 Prestige Medical

**Century 3 • РУКОВОДСТВО**

Вакуумные и невакуумные автоклавы



## 8. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### Оператор:

Лицо, назначенное для эксплуатации автоклава.

### Ответственное лицо:

Лицо, которое несет ответственность за обращение с оборудованием, распоряжается загрузкой, отвечает за уход и техническое обслуживание. Это лицо также является ответственным за соблюдение всех применимых нормативов охраны труда и техники безопасности, в том числе, относящихся к резервуарам, работающим под давлением.

Это лицо должно проверить, что только работники, обладающие соответствующей квалификацией, проводят работы по ремонту и техническому обслуживанию, помимо тех, которые описаны в разделе «Планный уход и техническое обслуживание» данного руководства.

### Квалифицированное лицо:

Лицо, которое по своему обучению или опыту признано соответствующим определенному уровню по отношению к работе, которую оно должно выполнять.

### Сервисное обслуживание:

Калибровка и техническое обслуживание в соответствии с необходимостью.

### Погрузочно-разгрузочные работы вручную:

В соответствии с весом агрегата, требуются два человека для его распаковки и перемещения.

### РАСПАКОВКА.

При извлечении агрегата из ящика обеспечьте наличие одного человека с каждой стороны агрегата. из ящика и установите на рабочую поверхность.

### УСТАНОВКА.

Начинайте подъем, удерживая агрегат под передней кромкой (большой пластиковый молдинг). При образовании зазора поднимите за остальные углы. Установите в соответствующее положение и опустите в последовательности, обратной подъему. ПРИМЕЧАНИЕ: Всегда опорожняйте резервуар с водой перед перемещением. После эксплуатации дайте агрегату остыть в течение 30 минут, прежде чем передвигать его.

### Материалы для прочистки:

Мягкая моющая жидкость. Наabrasивное чистящее средство в виде крема. Дезинфицирующее средство, разведенное водой. Набор для очистки автоклава 289138.

### Обеззараживание изделия:

При необходимости проведения ремонта агрегата необходимо провести его обеззараживание, в соответствии с утвержденной процедурой, до возврата после проведенного ремонта или при ремонте на рабочем месте. С изделием должно быть представлено заключение о дезинфекционном состоянии оборудования.

Подробную информацию о соответствующей процедуре можно запросить у Prestige Medical Ltd.

### Аттестации:

Аттестации являются конкретными для каждой модели. Однако, следующие стандарты являются применимыми в целом или частично:

- Директива по медицинскому оборудованию (MDD 93/42/ЕЕС)
- Директива по электромагнитной совместимости
- Европейский стандарт для стерилизатора (EN13060)
- Резервуар давления по Разделу 8 Американского общества инженеров-механиков.
- BS EN 61010 Части 1 и 2
- UL/CSA 3101

### Запасные части:

При техническом обслуживании автоклава следует использовать только запасные части, поставленные или указанные Prestige Medical. Использование несанкционированных деталей приведет к аннулированию всех гарантий и может неблагоприятно сказаться на функционировании или безопасности агрегата.

### Вспомогательное оборудование:

**Принтер** (№№ позиций: 279519 Европа  
279520 Англия  
279521 Австралия)

Не входит в основную комплектацию и может быть установлен пользователем.

**Рулон принтера (позиция № 279505):** 10 рулонов для замены.

### Фурнитура:

16-литровый лоток (позиция № 279482);  
Кнопки идентификации (позиция № 279483);  
22-литровый лоток (позиция № 279005);  
16-литровый лоток для пакетов (позиция № 309066);  
Подъемное приспособление для лотка / стеллажа (позиция № 279007);  
Корзина для загрузки пористых материалов (позиция № 309067);  
Ящик для инструментов (позиция № 309069);  
Стеллаж для пакетов (позиция № 279009).

**ASME/Инструмент для дверцы (позиция № 309068):**

**Барашковый винт дверной панели (позиция № 279300):**

**Уплотнительная прокладка (позиция № 279011):**

Прокладка для камеры диаметром 250 мм.

**«О»-образное кольцо для дверцы (позиция № 279100):**

**Контейнер для отработанной воды (позиция № 279503)**

Контейнер для воды одноразового использования.

**Комплект для испытания (позиция № 309031):**

**Утвержденный Prestige Medical Ltd TST Helix, который можно приобрести по адресу:**

Albert Browne Ltd.

Leicester

LE5 1QZ

UK

Код заказа 3781.

**Чистящее средство для автоклава (позиция № 289138):**

Для чистки автоклава с целью обеспечения длительной эксплуатации

**Воздушный фильтр (позиция № 299052):** Сменный воздушный фильтр.

## 11. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

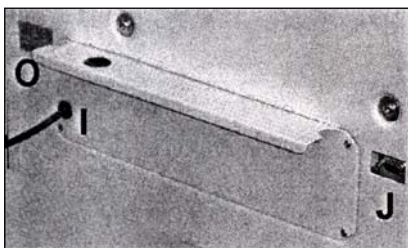
Вместимость камеры	16 литров	22 литра
Общая ширина изделия	480 мм	480 мм
Общая высота изделия	410 мм	410 мм
Общая длина изделия	440 мм	560 мм
Вес в упаковке	42 кг (макс.)	43 кг (макс.)
Диаметр камеры	250 мм	250 мм
Длин камеры	330 мм	430 мм
Емкость/длина лотка/стеллажа	6@282 мм	6@282 мм
<b>NB.</b> Конфигурация в соответствии с конкретной моделью.		
Максимальная длина инструмента	300 мм	450 мм
Максимальная загрузка для невакуумного цикла	6 кг	6 кг
Максимальная загрузка для вакуумного цикла	6 кг (не в кассете) 2 кг (в кассете)	6 кг (не в кассете) 2 кг (в кассете)
*Размер упаковки	1 кг (пористая)*	1 кг (пористая)*
	110 × 110 × 50 мм	
Температура/время стерилизации	134°C/3½ мин 134°C/18 мин 121°C/15½ мин	134°C/3½ мин 134°C/18 мин 121°C/15½ мин
Рабочее давление (минимальное)	2,05 бар (манометр)	2,05 бар (манометр)
Напряжение/мощность	230 В / 2200 Вт	230 В / 2200 Вт
Частота	50—60 Гц	50—60 Гц

**NB.** Общее время цикла увеличится при уменьшении сетевого напряжения.

### Материалы компонентов камеры.

Резервуар давления: Нержавеющая сталь — 304-S15  
 Бойлер: Алюминий — LM25  
 Крышка: Алюминий — ASME SB26 356.0 T6  
 Дверная панель: Нержавеющая сталь — 304 - S15

**Плавкие предохранители:** Расположены с задней стороны агрегата, под панелью для доступа I.



**Тип плавкого предохранителя:** M12A 32 × 6,3 мм. С заполнением керамическим песком.

**Верхний плавкий предохранитель сетевого штепселя:** (заменяется пользователем) F13A до BS1362, только UK.

**Номинальная характеристика:** Вся продукция рассчитана на эксплуатацию с перерывами,

**Нагревательные элементы:** В виде закладной детали в бойлере. Внутренний нагревательный элемент.

**Плавкий предохранитель цепи нагрева:** биметаллического типа, с номиналом 170°C, с ручной установкой в исходное положение.

**Клапан сброса давления:** Срабатывает при 2,76 бар. Аккумуляция < 10%.

**Максимальная температура одиночной неисправности:** 141°C, определено клапаном сброса давления.

**Категория избыточного напряжения:** Группа II

**Степень загрязнения:** Группа II

**Изоляция:** Класс I

### Состояние окружающей среды:

Эксплуатация в помещении на высоте до 2000 м. Диапазон окружающей температуры +10°C до +40°C. Максимальная относительная влажность 80% при температурах до 30°C, линейное уменьшение до 50% при 40°C. Диапазон сетевого напряжения питания от 207 до 254 В. На процесс сушки могут влиять локальные условия окружающей среды.

### Аварийное выключение:

Обратиться к «Плавкому предохранителю цепи нагрева». Установка в исходное положение может выполняться только квалифицированным специалистом.

### Хранение:

Оставляя агрегат в неработающем состоянии в течение периода времени любой продолжительности, отключите его от сетевого источника питания и слейте воду из резервуара для воды, особенно если не исключена возможность снижения температуры в помещении до величины, меньшей точки замерзания.

### Упаковка:

Выбор упаковочных материалов продиктован простотой утилизации отходов. Обеспечьте использование соответствующей системы утилизации для упаковочных материалов.

### Максимальное использование воды:

Вакуумные циклы = 600 мл за цикл (стандартно).  
 Невакуумные циклы = 450 мл за цикл (стандартно).

### Максимальная потребляемая мощность:

16 л = 1,18 кВт/ч  
 22 л = 1,33 кВт/ч

**Уровень звукового давления LEQ = 60 дБ.**

## 14 ЗАГРУЗКА АВТОКЛАВА.

Загрузка оказывает значительное воздействие на функционирование автоклава.

Максимально допустимыми являются следующие загрузки:

6 кг для невакуумных циклов  
6 кг для вакуумных циклов (без пакетов)  
2 кг для вакуумных циклов (с пакетами)  
1 кг для вакуумных циклов (пористая загрузка)

Всегда используйте лотки для инструментов или стеллажи, которые входят в комплект поставки.

Загружайте инструменты таким образом, чтобы они не соприкасались с другими инструментами или стенками камеры и находились на ребрах лотка.

В пакет должен быть помещен только один объект.

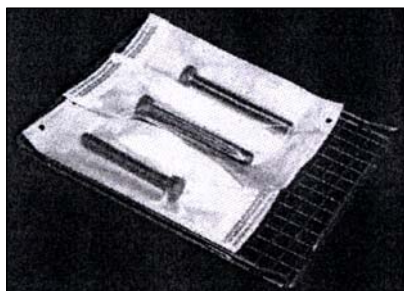
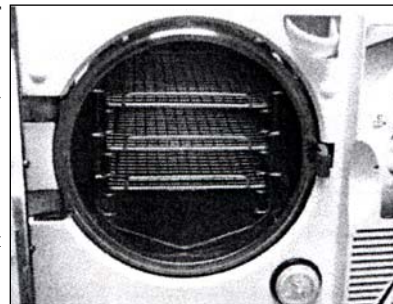
Пакеты могут быть помещены в предоставленный стеллаж для пакетов или в лотки для пакетов (дополнительная комплектация).

Пакеты должны быть размещены таким образом, чтобы они не соприкасались с соседними пакетами и не перекрывались ими.

При использовании лотков для пакетов они должны быть расставлены таким образом, чтобы обеспечивалось обтекание лотков воздушным потоком.

При загрузке лотков в стеллаж используйте сначала верхние полки стеллажа, перемещаясь затем вниз.

Пакеты должны быть установлены на лотках для пакетов бумажной стороной вниз, как показано ниже.



\*Для агрегатов, поставляемых со стеллажом для пакетов (279238), необходимо проводить сушку максимально 10 пакетов за цикл. Для агрегатов, поставляемых с лотками для пакетов (309066), необходимо проводить сушку максимально 12 пакетов за цикл. Если эти количества превышены, вплоть до обработки максимального количества 2кг по весу, может понадобиться дополнительная сушка.